

Maschinenglasthermometer Typ: M10 + M15

DIN16181, 16182, 16185, 16186, 16189, 16190, 16191

Gehäuse	V-Form, Aluminium, messingfarben eloxiert
Anzeige	prismatische Glaskapillare, weiß hinterlegt
Füllung	rot oder blau, siehe Anzeigebereiche Seite 35
Anzeigebereiche	von -80 bis max. +300°C
Genauigkeitsklasse	Cl. 1,0 - 1,5 nach DIN 16195
Temperaturfühler ø	10 mm, Messing, alternativ Edelstahl 1.4571/SS AISI 316Ti (dann Typ M15)
Anschlussformen	Form 6, fester Einschraubzapfen G1/2B (Standard) andere Anschlussformen, siehe Seite 36 und 37
Skala	Zahlen seitlich am Gehäuse, schwarz Doppelskala schwarz/rot, (°C/°F)



1	Ausführung	Nenngröße		
		N = 110 mm	N = 150 mm	N = 200 mm
	Anschluss vertikal Typ <i>M10.U.1...</i>	DIN 16181 <i>.N110</i>	DIN 16185 <i>.N150</i>	DIN 16189 <i>.N200</i>
	Anschluss horizontal Typ <i>M10.H.1...</i>	DIN 16182 <i>.N110</i>	DIN 16186 <i>.N150</i>	DIN 16190 <i>.N200</i>
	Anschluss horizontal mit Kugelstück (Anzeige 360° drehbar) Typ <i>M10.H.1.K90...</i>	ähnl. DIN 16181 <i>.N110</i>	ähnl. DIN 16185 <i>.N150</i>	ähnl. DIN 16189 <i>.N200</i>
	Anschluss 135° abgewinkelt Typ <i>M10.H.1.W135...</i>	ähnl. DIN 16191 <i>.N110</i>	ähnl. DIN 16191 <i>.N150</i>	DIN 16191 <i>.N200</i>

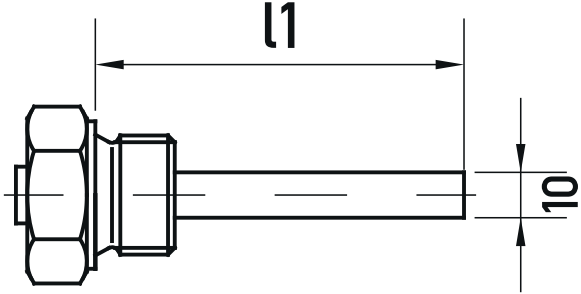
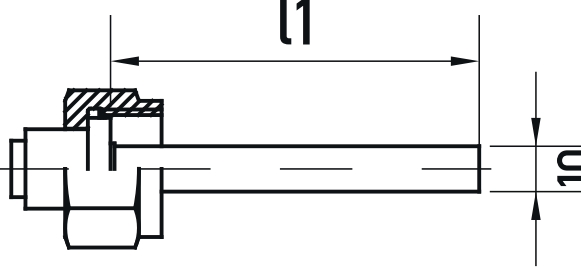
Bestellschlüssel Beispiel: M10.U.1.N110 . 0-100°C . 150 /10 . F6 . G1/2B . rM

1. Typ des Grundgerätes und Gehäusegröße _____
2. Anzeigebereich _____
3. Fühlerlänge l1 und Fühlerdurchmesser d _____
4. Anschlussform und Anschlussgewinde _____
5. Ergänzungen (Beispiel: rote Marke) _____

② Anzeigebereich in °C	Farbe der Füllung der Glaskapillare
-80 - 0 - +40	
-70 - 0 - +30	
-60 - 0 - +40	
-50 - 0 - +50	
-40 - 0 - +40	
-40 - 0 - +60	
-30 - 0 - +50	rot
-30 - 0 - +70	
-20 - 0 - +40	
-20 - 0 - +60	
-20 - 0 - +80	
-10 - 0 - +50	
0 - 50	
0 - 60	
0 - 80	
0 - 100	
0 - 120	
0 - 160	blau
0 - 200	
0 - 250	
0 - 300	blau

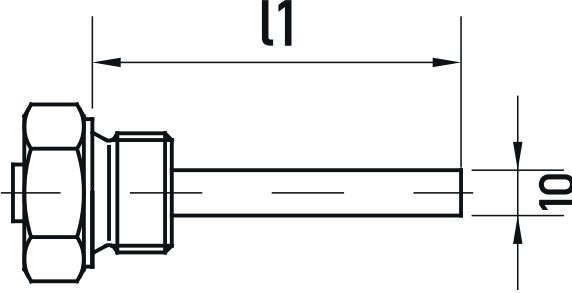
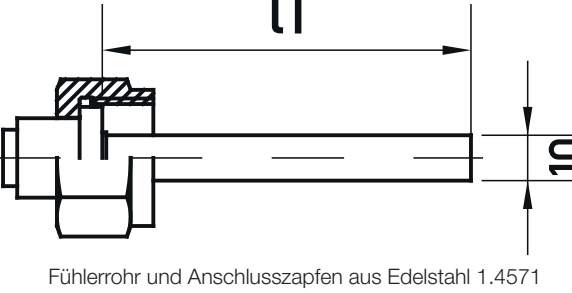
Maschinenglasthermometer

Fühler und Anschlussformen, Messing, Typ M10

3a Anschlussformen	Standard Fühlerlänge l1	Anschlussgewinde
<p>Form F6 fester Einschraubzapfen</p>  <p>Fühlerrohr und Anschlusszapfen aus Messing</p>	40 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
	45 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
	63 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
100 mm	G1/2B	
	G3/4B	
	M18x1,5	
	M24x1,5	
160 mm	G1/2B	
	G3/4B	
	M18x1,5	
	M24x1,5	
<p>Form F5 drehbare Überwurfmutter</p>  <p>Fühlerrohr und Anschlusszapfen aus Messing</p>	250 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
	400 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
	630 mm	G1/2B
		G3/4B
		M18x1,5
		M24x1,5
Andere Maße als die Standard Länge bitte anfragen		

Maschinenglasthermometer

Fühler und Anschlussformen, Edelstahl 1.4571/SS AISI 316Ti, Typ M15

3b	Anschlussformen	Fühlerlänge l1	Anschlussgewinde
<p>Form F6 fester Einschraubzapfen</p>  <p>Fühlerrohr und Anschlusszapfen aus Edelstahl 1.4571</p>		40 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		45 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		63 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		100 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
<p>Form F5 drehbare Überwurfmutter</p>  <p>Fühlerrohr und Anschlusszapfen aus Edelstahl 1.4571</p>		160 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		250 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		400 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
		630 mm	G1/2B
			G3/4B
			M18x1,5
			M24x1,5
Andere Maße als die Standard Länge bitte anfragen			

Stand: 21.06.2022

Maschinenglasthermometer

Ergänzungen

④	Ergänzungen	Bestellcode	Mehrpreis
	Doppelskala °C/°F	°C/°F	1,80
	rote Marke auf der Kapillare	rM	1,80



Zusätzliche Schutzrohre nach DIN 43772 finden Sie auf Seite XX

A large grid of dots for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small dots.